

Cómo las envasadoras son cada vez más sostenibles y eficientes

La automatización eléctrica de Festo ayuda a la envasadora de blísteres de IWK

Con la empaquetadora de blísteres de IWK, la sostenibilidad no es sólo palabrería: con material de embalaje reciclable, bajo consumo de energía, alta velocidad y ergonomía, el sistema de blíster tarjeta a tarjeta CABLiblue 870 está demostrando ser un verdadero creador de tendencias. El uso de la tecnología de automatización eléctrica de Festo aumenta enormemente la sostenibilidad y la eficiencia en esta aplicación.

IWK Verpackungstechnik GmbH, con sede en Stutensee, cerca de Karlsruhe, miembro del Grupo ATS con más de 7.500 empleados en 65 centros de producción internacionales, es uno de los principales fabricantes mundiales de máquinas de envasado, especializado en llenadoras de tubos y sistemas de estuchado. Con la CABLiblue 870, la empresa apoya a sus clientes en la consecución de sus objetivos de economía circular. Procesa envases resistentes con grandes volúmenes de envasado para tecnología médica, productos farmacéuticos, cosméticos, artículos de bricolaje y no alimentarios, fabricados con cartón reciclable, completamente sin plástico.

Más rápida con motores paso a paso

Cuando se trata de eficiencia, ningún competidor puede superar a la CABLiblue 870: Con un rendimiento de envasado de 22 ciclos por minuto, es un 10% más rápida que la media del sector. La máquina también lo consigue gracias al uso consecuente de motores paso a paso EMMS-ST de Festo, que permiten movimientos superpuestos. Además, los motores paso a paso reducen el nivel de ruido a menos de 72 dbA y el consumo de energía de toda la máquina. Por tanto, garantizan una mayor eficiencia energética y reducen la huella de carbono.

Los generadores de vacío OVEM de Festo también contribuyen a una mayor eficiencia: Integran una función de ahorro de aire y de supervisión de todo el sistema de vacío para reducir los tiempos de parada (Condition Monitoring). Las pinzas de vacío para expulsar los blísteres terminados forman parte de un sistema de manipulación equipado con ejes eléctricos EGC y ELCC de Festo. Los almacenes para los materiales de embalaje son fácilmente accesibles y pueden rellenarse rápidamente durante el funcionamiento, y los motores paso a paso EMMS-ST de Festo también sirven aquí de apoyo para desplazar el almacén en la zona de agarre y carga hacia el operario de la máquina para el llenado. Esto mejora la ergonomía y alivia al operario de la máquina.

Cooperación internacional en Tailandia

"Una gran parte del desarrollo y montaje de la CABLiblue 870 tuvo lugar en nuestra planta de Tailandia. Lo impresionante de la colaboración con Festo fue la sencilla adquisición de las piezas de montaje necesarias", explica Wolfgang Konrad, Vicepresidente de Marketing y Comunicación de IWK.

24. Abril 2026

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

"Las herramientas digitales de ingeniería de Festo fueron tan fáciles de usar para nuestros desarrolladores en Tailandia como lo fueron en Alemania, y el contacto con los ingenieros de proyecto de Festo en Tailandia se desarrolló sin problemas", dice Konrad. Incluso si un componente de Festo no estaba disponible de inmediato en Tailandia, bastaba con una llamada telefónica y, al cabo de poco tiempo, el componente también estaba disponible en Tailandia". Konrad compara la cooperación con Festo con la relación con los clientes de IWK, los grandes fabricantes de marcas: "Los fabricantes de marcas nos involucran desde el principio en el desarrollo de ideas de envasado para diseñar conjuntamente envases compatibles con las máquinas. Este nivel de confianza también caracteriza nuestra relación con nuestro socio de desarrollo, Festo."

Festo en Interpack: Pabellón 6 Stand A10

IWK en Interpack: Pabellón 15 Stand C20

Imágenes de prensa



Motores paso a paso EMMS-ST en IWK

Motores paso a paso en el almacén de tarjetas de cubierta poco antes del sellado



Manipulación en IWK

La manipulación con ejes eléctricos EGC y ELCC garantiza una extracción fiable de los blísteres terminados.



Wolfgang Konrad, IWK

"Los motores paso a paso de Festo reducen el consumo de energía de toda la máquina" Wolfgang Konrad, Vicepresidente de Marketing y Comunicación, IWK

Sobre Festo

Festo es un actor global y una empresa familiar independiente con sede en Esslingen am Neckar (Alemania). Desde sus inicios, Festo ha marcado pautas en la tecnología de automatización industrial y en la formación técnica, contribuyendo así al desarrollo sostenible del medio ambiente, la economía y la sociedad. La empresa suministra tecnología de automatización neumática y eléctrica a 300.000 clientes de automatización de fábricas y procesos en más de 35 sectores. El sector LifeTech, con la tecnología médica y la automatización de laboratorios, es cada vez más importante. Los productos y servicios están disponibles en 176 países de todo el mundo. En todo el mundo, unos 20.600 empleados en cerca de 60 países con más de 250 sucursales generaron unas ventas de aproximadamente 3.33 millones de euros en 2025. De esta cantidad, más del 8% se invierte anualmente en investigación y desarrollo. En la empresa de aprendizaje, las medidas de formación y desarrollo representan el 1,5% de la facturación. Festo Didactic SE es un proveedor líder de educación y formación técnica y ofrece a sus clientes de todo el mundo soluciones integrales de aprendizaje digital y físico en el entorno industrial.